

204A et 204B.

D51480/12.90/10

F

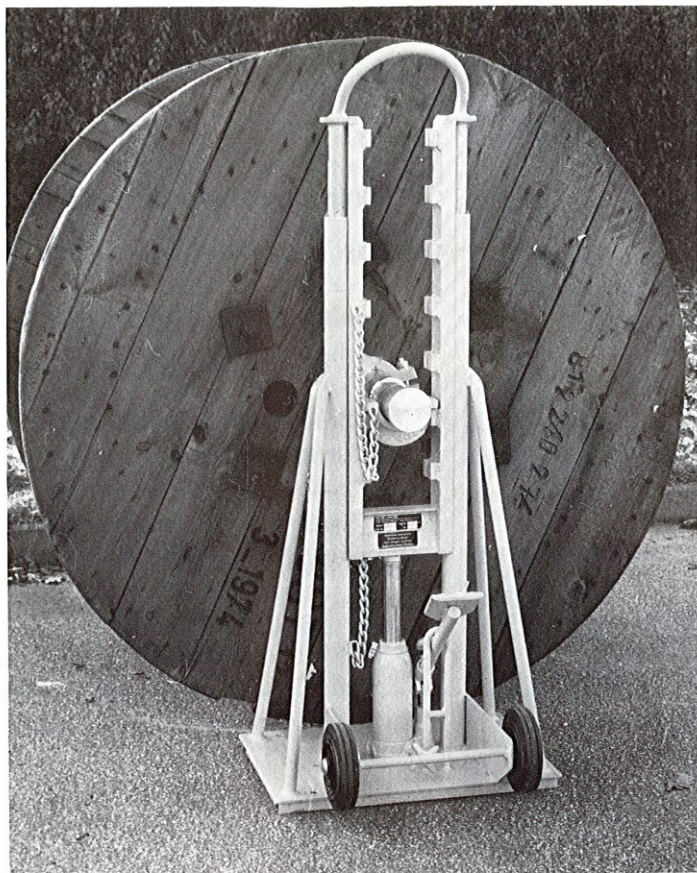
NOTICE D'UTILISATION

Crics hydrauliques

Charge utile 3 T, réf.: G-R 01151

5 T, G-R 01152

10 T, G-R 01153



 **LANCIER**

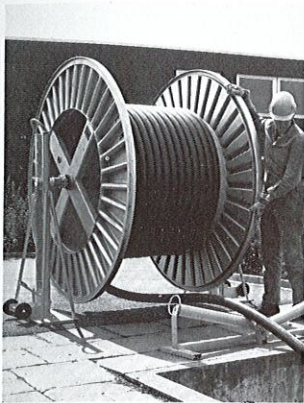


Fig. 1: Cric à l'emploi

1. Emploi – Equipement

Les crics servent à soulever les tourets de câbles.

Ils sont équipés:
de roulettes
de coussinets d'axe réglables
d'une pompe à pied

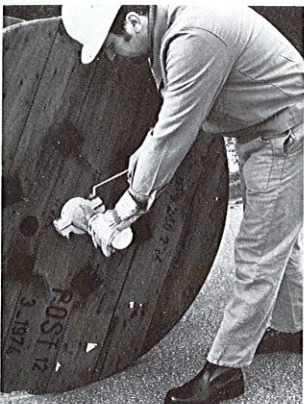


Fig. 2: Mise en place colliers

2. Utilisation

2.1 Introduire l'axe dans le touret

Enlever les colliers de serrage de l'axe.

Introduire l'axe dans le touret, veillez à bien le centrer.

Remettre les colliers et bien les fixer contre le touret (fig. 2).

2.2 Relever le touret

Choisir les crics adaptés au poids. Mettre un cric de chaque côté du touret.

Poser les coussinets d'axe à la bonne hauteur (fig. 3).

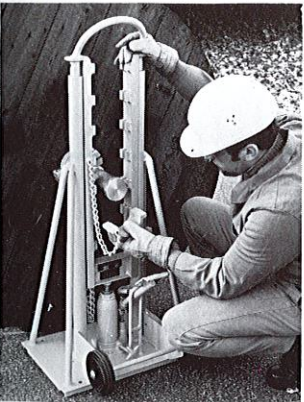


Fig. 3: Mise en place coussinets d'axe

Fermer la valve des vérins hydrauliques (tourner vers la droite) (fig. 4).

Soulever le touret en pompant simultanément sur les 2 vérins hydrauliques (fig. 5).

2.3 Descente du touret

Après utilisation, descendre le touret en tournant les valves vers la gauche (maxi. 2 tours).

Après descente du touret, refermer immédiatement la valve pour éviter les fuites d'huile.

Attention:

en cas de non-utilisation du cric, l'abaisser complètement pour éviter de l'endommager.

2.4 Utilisation de la tige filetée du cric

Attention: n'est possible qu'avec le cric 10 T.

Le vérin du cric a une course d'environ 145 mm. La course et la hauteur réglable des coussinets d'axe suffisent pour soulever un touret. Toutefois si ceci ne devait suffir (par ex. dans les sols meubles, la boue), on peut dévisser la tige filetée (fig. 6).

Pour ce faire, descendre le cric au maximum.

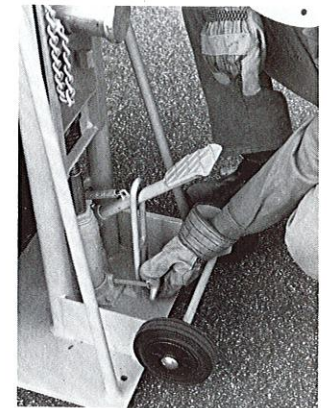


Fig. 4: Valve

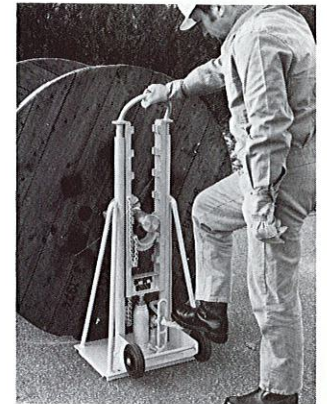


Fig. 5: Relevage

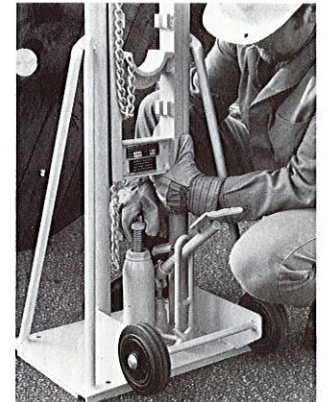


Fig. 6: Dévissage tige filetée



Fig. 7: Huilage piston

3. Entretien

Veillez à la propreté des pistons et de la pompe à pied. S'ils sont sales, les nettoyer à l'aide d'un chiffon imbibé d'huile.

Huiler les pistons et la pompe à pied de temps en temps (fig. 7).

Changer chaque année l'huile des vérins hydrauliques.

Enlever les bouchons latéraux, incliner le cric sur le côté et laisser s'écouler l'huile (fig. 8).

Relever le cric et nettoyer le vérin avec du pétrole.

Remettre de l'huile jusqu'au niveau des bouchons.

Type d'huile:

SAE 30 ou équivalent

Quantité d'huile:

Cric 3 T – env. 0,16 l

Cric 5 T – env. 0,16 l

Cric 10 T – env. 0,75 l

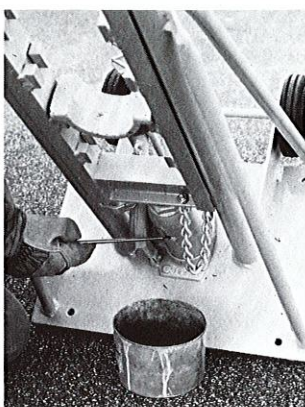


Fig. 8: Changement huile

4. Caractéristiques techniques

Référence		G-R 01151	G-R 01152	G-R 01153
Charge utile	T	3	5	10
Diam. maxi. touret	mm	2100	3200	3200
Diam. mini. touret	mm	900	900	900
Longueur	mm	500	750	750
Largeur	mm	env. 520	env. 520	env. 610
Hauteur	mm	1100	1700	1740
Poids	kg	54	74	102

5. Accessoires

Les axes suivants sont livrables:

Axes acier

Type	Long. mm	Diam. ext. mm	Epais. mm	Poids kg	Réf.
Axe creux	1500	51	10	18	G-R 01154
Axe creux	1850	76	14	41	G-R 01157
Axe creux	2200	76	14	49	G-R 01158
Axe creux	2200	95	17,5	72	G-R 01159
Axe plein	1500	60	–	35	G-R 01155
Axe plein	1850	75	–	67	G-R 01156

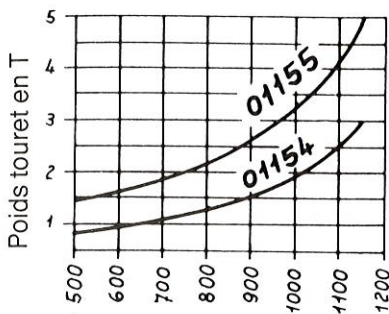
Axes aluminium

Type	Long. mm	Diam. ext. mm	Epais. mm	Poids kg	Réf.
Axe plein	1850	75	–	22	G-R 10252
Axe plein	2200	75	–	26	G-R 10253
Axe plein	2200	90	–	38	G-R 10254

6. Diagramme de charge des axes

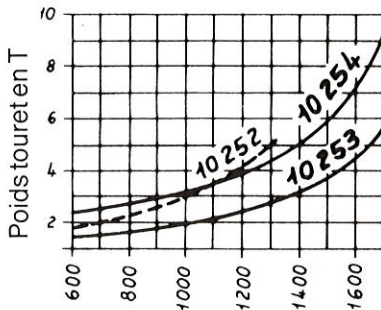
Chaque courbe correspond à l'axe dont la réf. est indiquée.

Axes acier



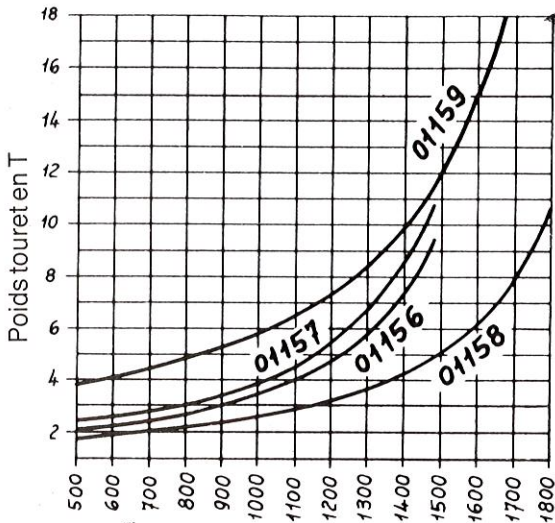
Larg. touret en mm

Axes aluminium



Larg. touret en mm

Axes acier



Larg. touret en mm

LANCIER S.A.

B.P. 192
13, rue Schertz
67022 Strasbourg Cédex

Té.: 88.40.10.99
Télex: 890 898
Télécopie: 88.39.74.24