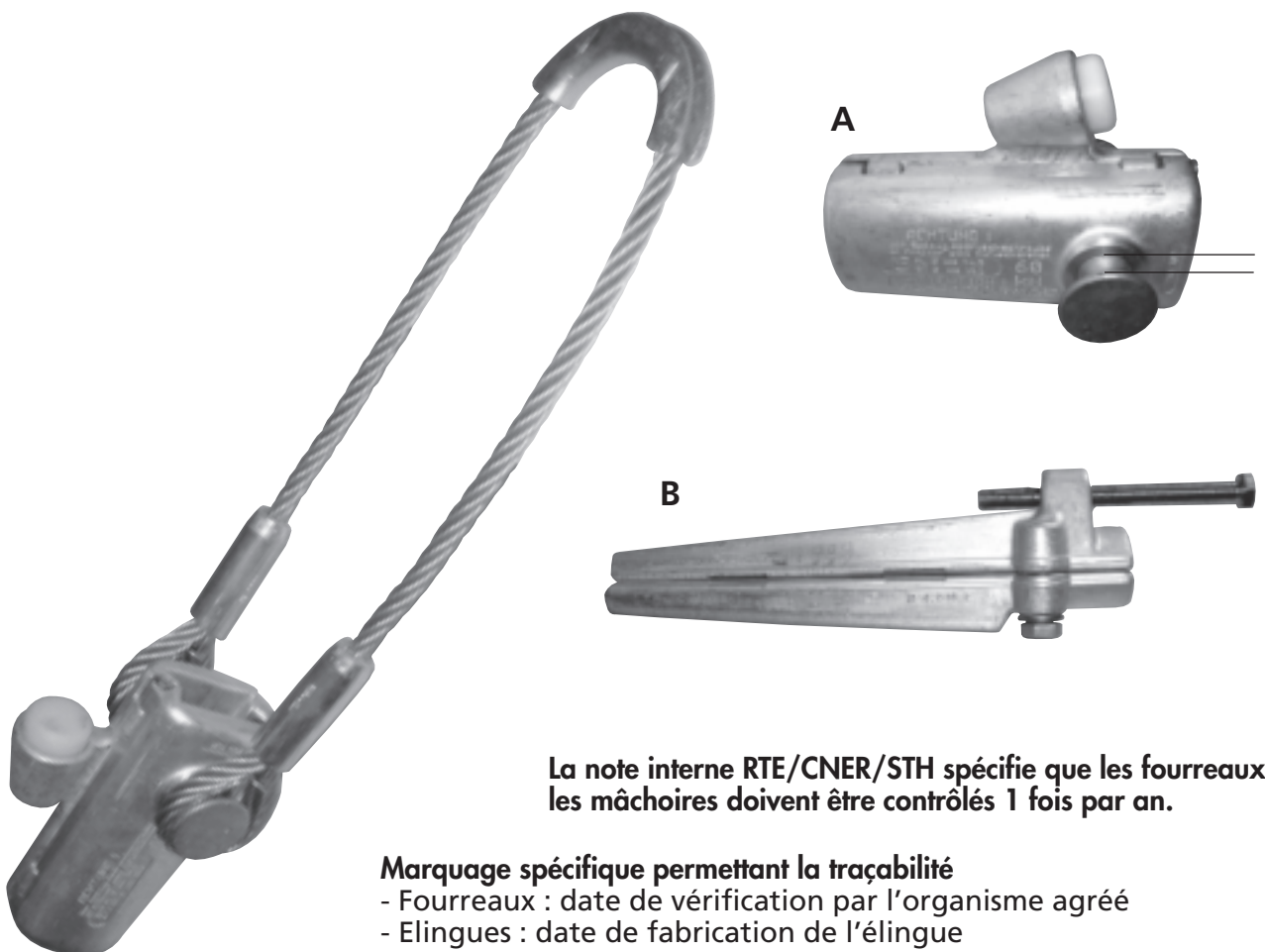


SERRE CABLE DE TIRAGE TYPE U.P.K.

- Nos ateliers sont agréés pour la fabrication et la réparation des élingues montées sur fourreaux.

- * **A** Fourreau avec "impact point".
- * **B** Mâchoires avec vis de pré-serrage et de démontage.

- Matériel : Fourreau et mâchoire en aluminium forgé.
Vis en acier galvanisé.



La note interne RTE/CNER/STH spécifie que les fourreaux et les mâchoires doivent être contrôlés 1 fois par an.

Marquage spécifique permettant la traçabilité

- Fourreaux : date de vérification par l'organisme agréé
- Elingues : date de fabrication de l'élingue

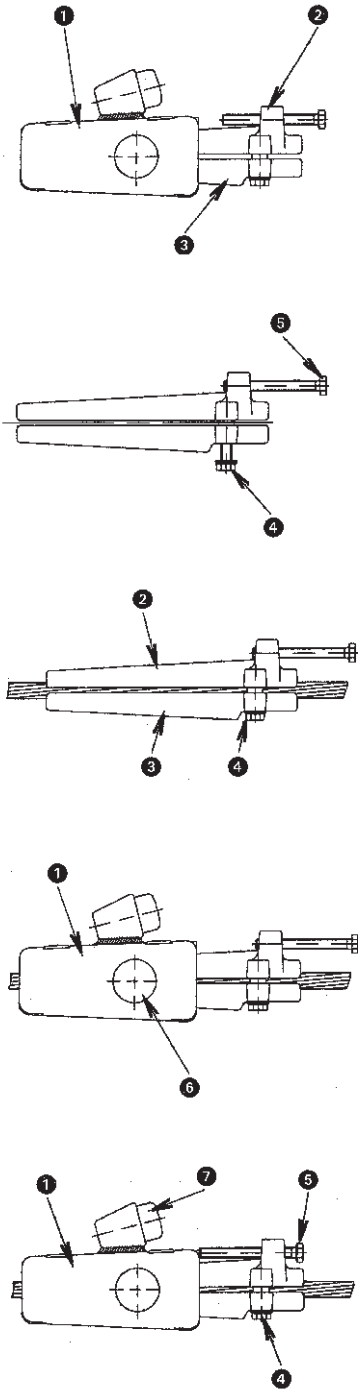
Opérations de remise en état réalisées conformément à la procédure de RTE-CNER/STH

- a - Contrôle par l'organisme agréé par PFISTERER-FRANCE et RTE-CNER/STH
- b - Acheminement du matériel contrôlé sur l'agence TRACTION LEVAGE de votre région
- c - Remise en état par TRACTION LEVAGE : remplacement et marquage des élingues
- d - Remise en service avec un certificat de "vérification" délivré par l'organisme de contrôle

Utilisation et charges de travail des serre-câbles équipés

- Se reporter à la fiche technique n°2.0.01 de mars 2000 (RTE-STH)

SERRE CABLE DE TIRAGE TYPE U.P.K.



N° des fourreaux A	N° des mâchoires B	Ø admissible des conducteurs mm	Dimension b mm	Charge de travail kN	Poids fourreau pièce/kg	poids mâchoire pièce/kg
Pour conducteur d'aluminium et alliage d'aluminium						
438 158 001	406 598 598	9,0-10,7	15	60	2,5	1,1
438 158 001	406 598 599	10,8-12,5	15	60	2,5	1,3
438 158 001	406 598 600	12,6-14,3	15	60	2,5	1,3
438 158 001	406 598 601	14,4-16,1	15	60	2,5	1,2
438 158 001	406 598 602	16,2-18,2	15	60	2,5	1,2
438 158 001	406 598 603	18,3-20,4	15	60	2,5	1,2
438 158 001	406 598 604	20,5-22,5	15	60	2,5	1,1
438 158 001	406 598 605	22,6-24,5	15	60	2,5	1,1
438 158 002	406 606 606	24,5-26,9	15	100	4	2
438 158 002	406 606 607	27,0-29,4	15	100	4	1,9
438 158 002	406 606 608	29,5-32,0	15	100	4	1,8
438 158 003	406 609 609	30,1-32,0	24	130	6,5	2,9
438 158 003	406 609 610	32,1-34,0	24	130	6,5	2,8
438 158 003	406 609 611	34,1-36,2	24	130	6,5	2,7
438 158 003	406 609 612	36,3-38,5	24	130	6,5	2,6
438 158 004	406 613 613	38,6-40,5	28	150	11,5	4,5
438 158 004	406 613 614	40,6-43,0	28	150	11,5	4,4
438 158 004	406 613 615	43,1-45,5	28	150	11,5	4,3
438 158 004	406 613 616	45,6-48,0	28	150	11,5	4,2
Pour conducteur cuivre, bronze et acier avec insert en acier						
438 158 001	406 594 594	9,0-10,7	15	60	2,5	1,7
438 158 001	406 594 595	10,8-12,5	15	60	2,5	1,7
438 158 001	406 594 596	12,6-14,3	15	60	2,5	1,6
438 158 001	406 594 597	14,4-16,1	15	60	2,5	1,6
438 158 001	406 594 008	16,2-18,2	15	60	2,5	1,5
438 158 002	406 594 003	18,3-20,4	15	100	4	2,5
438 158 002	406 594 002	20,5-22,5	15	100	4	2,4
438 158 003	406 594 009	22,6-24,5	24	130	6,5	3,9
438 158 003	406 594 010	24,6-26,9	24	130	6,5	3,8
438 158 003	406 594 011	27,0-29,4	24	130	6,5	3,7

A. Montage

1. Nettoyer le câble à l'endroit de la mise en place du serre-câble. Sur un câble neuf, avec un chiffon et dégraissage. Sur un câble ancien, à la brosse métallique et dégraissage.
2. Poser les mâchoires 2 et 3 sur le câble et serrer alternativement et régulièrement les vis de presserage 4 au couple de 50 N.m. quel que soit le diamètre des vis.
3. Refermer le fourreau 1 sur le câble et l'engager sur les mâchoires 2 et 3. Vérifier le bon positionnement du fourreau sur les mâchoires des glissières.
4. Tirer fermement sur l'élingue pour engager le fourreau 1 sur les mâchoires 2 et 3.

5. Effectuer la reprise d'effort en tenant compte de la FMU de l'ensemble câble/serre-câble.

B. Démontage

1. Relâcher l'effort sur le serre-câble.
2. Désolidariser le serre-câble des appareils de traction.
3. Repousser le fourreau 1 des mâchoires 2 et 3 en vissant la vis 5 et/ou en frappant avec un marteau sur "l'impact point" 7.
4. Dégager complètement le fourreau 1 des mâchoires 2 et 3.
5. Défaire les deux vis de presserage 4, séparer les mâchoires 2 et 3 puis les réappairer.