

Pour les cotes de préparation se reporter à la notice de l'accessoire

OPÉRATIONS

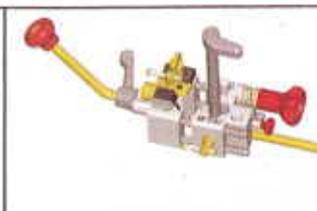
OUTILS A UTILISER

1. Redresser le câble et réaliser une coupe droite à l'extrémité du câble
Nettoyer la gaine extérieure avec un chiffon propre et sec et éventuellement imbibé de produit nettoyant autorisé.
2. Marquer la cote d'arrêt de la gaine. Abraser la gaine (toile abrasive ou éventuellement outil Rotogratt d'ALROC) dans le sens circulaire sur la distance requise (ou sur 100mm) à partir de la coupe de la gaine.
3. Enlever la gaine extérieure sur la distance requise

ATTENTION
REGLAGE DE L'OUTIL



Yellow Tool (NEXANS)



MF3 (ALROC)



POLY DT (DERANCOURT)

4. Laisser en place le ruban gonflant semi-conducteur dans le cas de semi-conducteur lisse, Enlever la poudre d'étanchéité dans le cas de semi conducteur cannelé.
5. Inciser le semi-conducteur externe pelable.

ATTENTION
REGLAGE DE L'OUTIL

Puis poursuivre l'incision jusqu'à la distance requise de l'arrêt de la gaine.



CONTROLLER LE REGLAGE
SUR LA COTE DE DENUDAGE DE L'AME.



Yellow Tool (NEXANS)



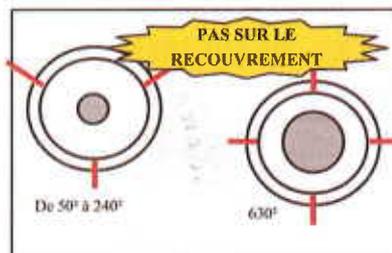
MF3 (ALROC)



OUT SCP/NP DT (DERANCOURT)

6. Repérer la position du recouvrement de l'écran et réaliser 3 fentes à 120° d'une longueur de 40 mm sur la gaine extérieure (pour les sections de 50 à 240mm²), et 4 fentes à 90° pour les sections 630².

PAS SUR LE
RECOUVREMENT



Outil à fendre (NEXANS)



Fentecran /40 ou /60 (ALROC)



FENTE DT (DERANCOURT)

7. Ecarter sans forcer les languettes de la gaine, L'angle d'ouverture doit rester faible (30° au plus)



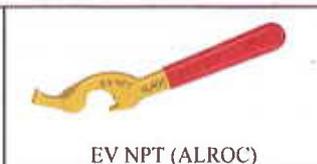
Ecarteur (NEXANS)



ATTENTION
RISQUE DE DECHIRER L'ECRAN



Ecarteur (NEXANS)



EV NPT (ALROC)



ECARTE DT (DERANCOURT)

Pour les cotes de préparation se reporter à la notice de l'accessoire

OPÉRATIONS

OUTILS A UTILISER

1. Redresser le câble et réaliser une coupe droite à l'extrémité du câble
Nettoyer la gaine extérieure avec un chiffon propre et sec ou imbibé de produit nettoyant autorisé.
2. Marquer la cote d'arrêt de la gaine. Abraser la gaine (toile abrasive ou éventuellement outil Rotogratt d'ALROC) dans le sens circulaire sur la distance requise (ou sur 100mm) à partir de la coupe de la gaine.

3. Enlever la gaine extérieure sur la distance requise



4. Déchirer le papier semi-conducteur noir au ras de la gaine. Rabattre en arrière le ruban gonflant blanc sur la gaine du câble
5. Repérer l'arrêt du semi-conducteur par rapport à l'arrêt de la gaine. **Appliquer le lubrifiant** contenu dans les conditionnements d'accessoires et prévu à cet effet. Bien nettoyer l'outil avant chaque utilisation.

Enlever le semi-conducteur externe non pelable avec un mouvement régulier et sans à coup. Exercer une faible pression pour pousser l'outil. Aucune trace résiduelle de semi-conducteur doit apparaître sur l'isolant.

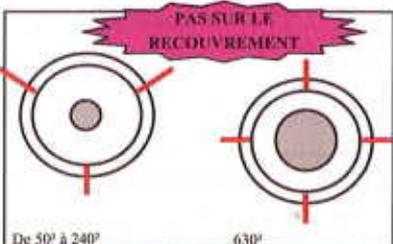
ATTENTION SEMI NON PELABLE

Régler la profondeur de coupe sur l'extrémité réservée à la cosse ou sur une chute.

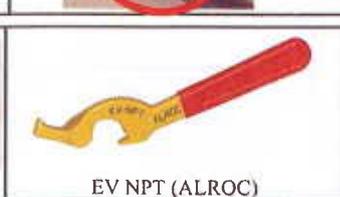
Le copeau enlevé doit être **noir sur les 2/3** de sa largeur et **blanc sur le 1/3** restant



6. Rabattre le ruban blanc en l'enroulant autour de l'isolant. Le maintenir en position à l'aide d'un ruban adhésif. Attention d'éviter tout contact direct du ruban adhésif avec l'isolant
7. Repérer la position du recouvrement et réaliser **3 fentes à 120°** d'une longueur de **40 mm** sur la gaine extérieure (pour les sections de 50 à 240mm²), et 4 fentes à 90° pour les sections 630² et 1200².



8. Ecarter sans forcer les languettes de la gaine, L'angle d'ouverture doit rester faible (30° au plus)



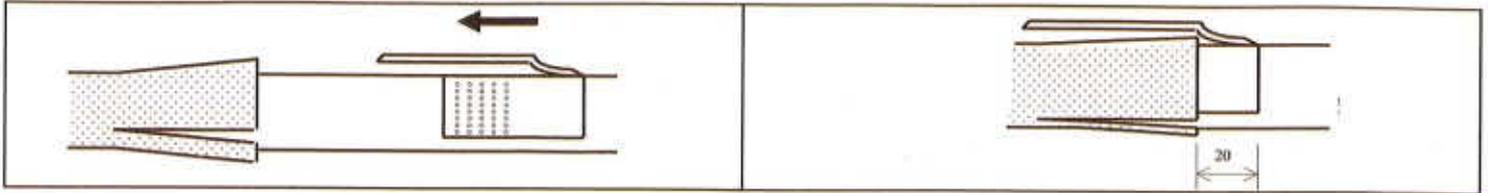
PREPARATION DE CABLE C 33-226 « POPY »

Pour les cotes de préparation se reporter à la notice de l'accessoire

OPÉRATIONS

OUTILS A UTILISER

8. Introduire la prise d'écran ; l'ouverture de la prise doit être face à une des fentes. Veillez à ce qu'il n'y ait pas de ruban noir entre l'écran et la prise. La prise d'écran ne doit pas dépasser de plus de 20 mm de la gaine.



9. Resserrer la gaine sur la prise d'écran



Outil à fendre (NEXANS)



Fentecran /40 ou /60



Alrocran (ALROC)



RABAT DT (DERANCOURT)

10. Fretter la gaine à l'aide des 2 colliers en commençant par celui coté câble.

Ne pas placer les attaches au dessus d'une fente.

Rabattre les extrémités des colliers afin d'éviter tout angle vif et bien aplatir les boucles.

11. Enlever le semi-conducteur externe pelable, selon la découpe faite précédemment,

**NE PAS BLESSER L'ISOLANT
ARRET DU SEMI BIEN DROIT**

12. Nettoyer la préparation de câble avec un chiffon propre et sec.

13. Dénuder le conducteur sur la longueur requise de l'extrémité du câble



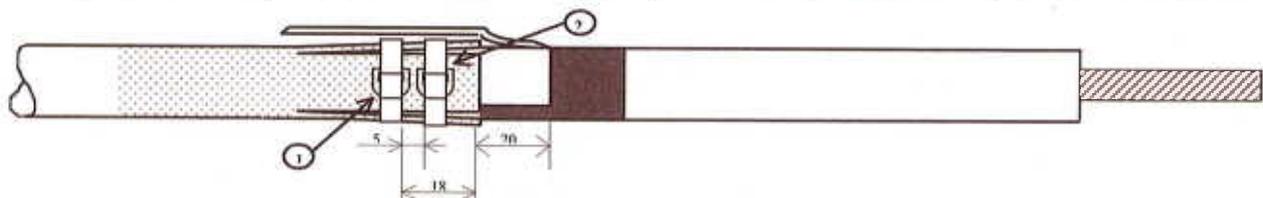
Yellow Tool (NEXANS)



MF3 (ALROC)



POLY DT (DERANCOURT)



14. Si nécessaire, réaliser un chanfrein en bout d'isolant



Outil à chanfrein (NEXANS)



LHA 50-240 ou LHA/60 (ALROC)



CHANFREIN DT (DERANCOURT)

15. Si nécessaire, réaliser un cône en bout d'isolant



Tailles cônes (NEXANS)



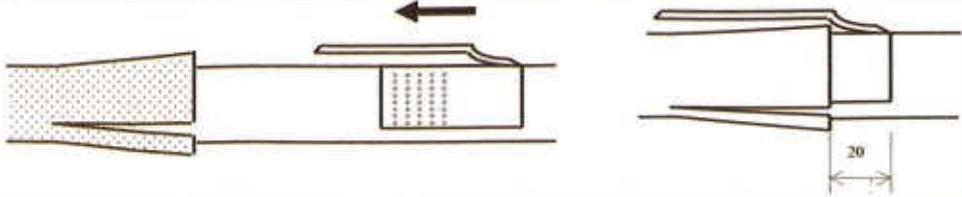
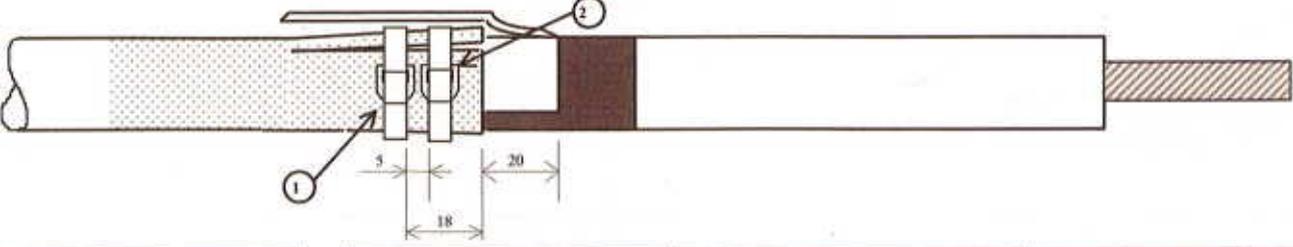
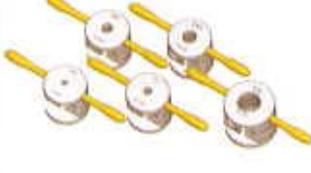
TC 50 à 630², TCD2000 (ALROC)



CONE DT (DERANCOURT)
suivant section

PREPARATION DE CABLE C33-226 « VINYL »,

Pour les cotes de préparation se reporter à la notice de l'accessoire

OPÉRATIONS	OUTILS PRÉCONISÉS		
<p>8. Introduire la prise d'écran ;</p> <p>Elle ne doit pas dépasser de plus de 20 mm de l'arrêt de la gaine</p>			
<p>9. Resserrer la gaine sur la prise d'écran</p>	 <p>Maillet</p>		
<p>10. Fretter la gaine à l'aide des 2 colliers en commençant par celui coté câble. Placer les attaches du coté opposé à la fente. Rabattre les extrémités des colliers afin d'éviter tout angle vif et bien aplatir les boucles.</p>			
<p>11. Enlever le semi-conducteur externe pelable selon la découpe faite précédemment,</p>	<p>NE PAS BLESSER L'ISOLANT ARRET DU SEMI BIEN DROIT</p>		
<p>12. Nettoyer la préparation de câble avec un chiffon propre et sec.</p>			
<p>13. Dénuder le conducteur sur la longueur requise de l'extrémité du câble</p>	 <p>Yellow Tool (NEXANS)</p>	 <p>MF3 (ALROC)</p>	 <p>POLY DT (DERANCOURT)</p>
			
<p>14. Si nécessaire, réaliser un chanfrein en bout d'isolant</p>	 <p>Outil à chanfrein (NEXANS)</p>	 <p>LHA 50-240 ou LHA/60 (ALROC)</p>	 <p>CHANFREIN DT (DERANCOURT)</p>
<p>15. Si nécessaire, réaliser un cône en bout d'isolant</p>	 <p>Tailles cônes (NEXANS)</p>	 <p>TC 50 à 630³, TCD2000 (ALROC)</p>	 <p>CONE DT (DERANCOURT) suivant section</p>

PREPARATION DE CABLE C33-226 « VINYL »,

Pour les cotes de préparation se reporter à la notice de l'accessoire

OPÉRATIONS

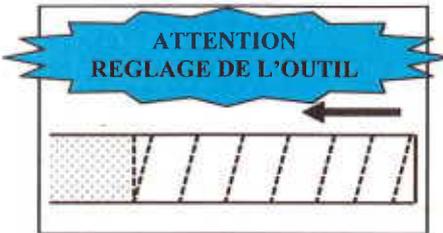
OUTILS PRÉCONISÉS

1. Redresser le câble et réaliser une coupe droite à l'extrémité du câble

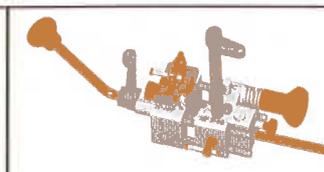
Nettoyer la gaine extérieure avec un chiffon propre et sec et éventuellement imbibé de produit nettoyant autorisé.

2. Marquer la cote d'arrêt de la gaine. Abraser la gaine (toile abrasive ou éventuellement outil Rotogratt d'ALROC) dans le sens circulaire sur la distance requise (ou sur 100mm) à partir de la coupe de la gaine.

3. Enlever la gaine extérieure sur la distance requise



Yellow Tool (NEXANS)



MF3 (ALROC)



POLY DT (DERANCOURT)

4. Enlever la poudre d'étanchéité

5. Inciser le semi-conducteur externe pelable.

ATTENTION
REGLAGE DE L'OUTIL

CONTROLLER LE REGLAGE
SUR LA COTE DE DENUDAGE DE
L'AME.

Puis poursuivre l'incision jusqu'à la distance requise de l'arrêt de la gaine.



Yellow Tool (NEXANS)



MF3 (ALROC)



OUT SCP//NP DT (DERANCOURT)

6. Repérer la position du recouvrement de l'écran métallique et réaliser 1 fente longitudinale d'une longueur de 40 mm sur la gaine extérieure.

ATTENTION
1 SEULE FENTE

PAS SUR LE
RECOUVREMENT



Outil à fendre (NEXANS)

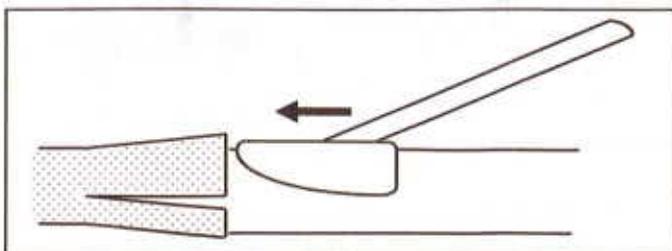


Fentecran /40 ou /60 (ALROC)



FENTE DT (DERANCOURT)

7. Evaser la gaine



EV 150-240, EV 2000, EV 630



EVASEUR DT (DERANCOURT) suivant section